

三條南ロータリークラブ週報

Sanjo Minami Rotary Club



出席率 会員44名中29名

先々週の出席率 92.68%

ゲスト (株) 諏訪田製作所

代表取締役 小林知行様

先週のメークアップ 7/30 三條北RCへ

星野健司君 池田 稔君

加藤峰孝君 坪井正康君

7/31 三條RCへ

野島廣一郎君 佐藤秀夫君

田代徳太郎君

8/3 ゴミ持ち帰り運動へ

高橋祐介君 谷 晴夫君

8/4 国際奉仕フォーラム(長岡)へ

船久保孝志君 渡邊光郎君

職場例会

こんにちは。

小林社長、会社訪問させていただき、有難うございます。

私は、諏訪田製作所の製品を使わせていただいておりますが、「素晴らしい」の一言です。重厚さ・精密さ・行き届いたメンテナンス、これだけでも十分なのに、プラス優秀な design とくれば鬼に金棒です。

30 年前、三條に戻ってきた当時、金物を扱っていた友達に、「いい design の物を作らないと地盤沈下するよ」とかなり強い調子で言いましたら、「そんなことは無い。このままで稼げばいい」と断言したのです。結果は明白でした。

私事ではありますが、10 年前、社長が作られたクラッチ型の松葉杖を無償で提供いただいております。根強い人気があり、現役で頑張っています。この機会を契機にもう一度職員教育をし、大 break させる努力をしようと決めました。

小林社長、本日はよろしくお願いいたします。

女子会川柳より

そうだろうな 昨日の敵は 今日も敵

会長挨拶

三條南ロータリークラブ 会長

草野恒輔

四つのテスト

一言行はこれに照らしてからー

I 真実かどうか

II みんなに公平か

III 好意と友情を深めるか

IV みんなのためになるか どうか

ロータリーを
実践し



国際ロータリー会長 ロンD. バートン [アメリカ]

第2560地区ガバナー 山 崎 堅 輔 [中 条]

第4分区AG 鈴 木 守 男 [三條東]

会 長 草 野 恒 輔

幹 事 平 松 修 之

S A A 齋 藤 嘉 一

事務局 〒955-8666 三條市旭町2-5-10

三條信用金庫 本店内

TEL 0256-35-3477 FAX 0256-32-7095

E-mail info@sanjo-minami.jp

URL http://www.sanjo-minami.jp

幹事報告



平松修之 幹事

山崎ガバナー事務所より「2013-14 年度地区大会」開催のご案内

〔第1日目〕 職業奉仕セミナー、RI 会長代理歓迎晩さん会

日時 2013 年 11 月 16 日 (土) 13:00~18:50

会場 ロイヤル胎内パークホテル

義務出席者 地区役員 会長 幹事 職業奉仕委員長

〔第2日目〕 本会議・ロータリーの夕べ

日時 2013 年 11 月 17 日 (日) 9:30~16:30

会場 ロイヤル胎内パークホテル、中条グランドホテル

鈴木守男第4 分区分ガバナー補佐、三条東ロータリークラブより

「第4 分区分IM」開催のご案内 並びに IMパネラー推薦のお願い

日時 2013 年 9 月 21 日 (土) 13:30~17:30

会場 燕三条ワシントンホテル

テーマ 会員増強・退会防止

※ パネラーには 大溪秀夫会員増強委員長に依頼、ご承諾いただきました。

※ 市内クラブがホストを務められます。多くの皆様のご参加をお願いいたします。

佐々木昌敏ガバナーエレクトより「ガバナーエレクト事務所」開設のご案内

2013 年 8 月 1 日開設

所在地 〒947-0028 小千谷市城内 1-10-19 DBおだじま 2F

TEL 0258-89-8965 FAX 0258-89-8966

Eメール m.sasaki@rid256Oniigata.jp

執務時間 9:00~17:00 (土、日、祝日 お休み)

委員会報告



親睦・プログラム委員会 銅冶康之 委員長

—— 夏忘れ例会 ——

ご案内

○ と き 2013 年 8 月 26 日 (月) 18:30~

○ と ころ ジオ・ワールド VIP ザ・スクエア

○ 会 費 3,000 円

○ キャンセル 8 月 23 日 (金) 17:30 までにご連絡下さい。それ以降、会費ご負担いただきます。

草野年度
親睦例会 第1弾!
多数のご参加をお願い致します。



ニコニコボックス

NIKO-NIKO BOX

~ 8 月 5 日 25,050 円
今年度累計 139,550 円~

草野君 本日は諏訪田製作所様に伺わせていただきました。どうぞ宜しくお願い申し上げます。

平松君 今日「職場例会」で、諏訪田製作所様にお世話になります。最新式のオシャレな工場見学、楽しみにしております。

鈴木(武)君 諏訪田製作所様、宜しくお願いいたします。

熊倉君 本日は諏訪田さんにいろいろとお世話になります。

鈴木(囃)君 諏訪田製作所の小林社長様、今日はお世話になります。

高橋君 JTB『知恵の旅』でいつもお世話になっております。SUWADA様、本日は宜しくお願いします。

田中君 素晴らしい工場を見せていただく 幸せを感じています。

野中君 本日は諏訪田様宜しくお願いします。

西潟君 諏訪田製作所 小林社長様、本日はご協力いただきまして有難うございます。10月、またお世話になりますが、宜しくお願いいたします。

荻澤君 天下の爪切り、諏訪田さんの工場見学参考になります。

野崎君 諏訪田製作所様、本日は有難うございます。

丸山君 梅雨が終わり 夏が来た。
スワダさんに来た。

吉井君 爪切りのSUWADA様での職場例会、大変興味がありました。ご協力に感謝します。

石山君 本日、検査のため欠席します。
大溪君、坂井君、佐々木君、佐藤(秀)君、滝口君
銅冶君、野水君、広岡君、星野君、渡邊(光)君
BOXに協力いたします。



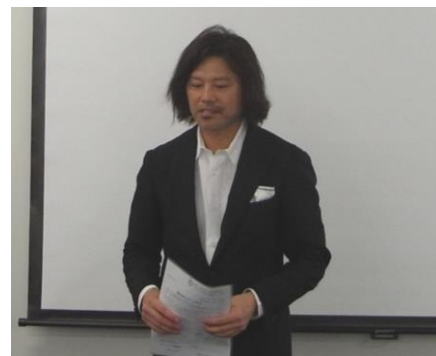
SUWADA

株式会社 諏訪田製作所

代表取締役 小林 知行 様

本日は、暑い中ようこそおいで下さいました。
本日の例会会場としてお使いいただいておりますこの部屋は、私ども従業員の食堂です。貴クラブのご担当者との打合せの中で、普段の通りで…とのことから、従業員が食事をとっている形のまま例会をさせていただきます。

当社は、私の祖父の代に創業、私で3代目となります。(以下 History で)一昨年に「Open Factory」をオープン、日常の作業風景を予約なしで自由に見学していただいております。以前も工場見学はしていただいておりますが、小、中学生の見学も多く、いかに安全にすべての作業を見てもらえるかと考え、工場をぐるりと見学いただける通路を設けました。作業現場とは全面ガラスで仕切られ、安全に職人の仕事振りを見ることが出来ます。通路内に設置した iPad 使用のカメラコン



トロールビューアーで、熟練職人の手元をクローズアップしてご覧いただくことができ、これは世界でも初めての試みです。

以前の年間訪問者は約 1,000 人、開設後 去年は 5,000 人、そして今年は、1 月から現時点で 10,000 人を超えています。また、オープンファクトリーを開設して7%の生産、利益がアップ、これは、見られているという意識によるものではなく、見学通路を設けることによって作業スペースが限られたことによる作業環境の整備が作業の効率をアップさせたことに繋がったものです。



OPEN FACTORY CONCEPT

SUWADA の考える OPEN FACTORY とは、文字通り「開かれた工場」です。

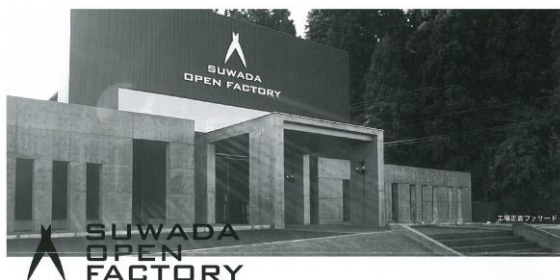
それは、あなたに、わたしに、そしてみんなに開かれた工場。

その「開く」とは何を意味するのでしょうか。

SUWADA は原材料の鍛えから商品の仕上がりまで一貫してまかない、その全てが手作業です。

そしてここは、嘘偽りがなく、ごまかしや妥協がなく、人の、職人の想いが込められたものづくりの現場です。

私達 SUWADA は、単に出来上がった商品の評価を頂くだけでなく、それに到るまでの過程も全てお見せしようこの商品に私達の純粋な想いが込められている…いや、この商品自体が私達職人の魂なのだとということをお知らせしようと思いました。



その気持ちの現れが、この OPEN FACTORY です。

工場はものを作る所です。ものは職人の気持ちで作られます。

OPEN FACTORY は、私達の心を開き、それをお見せするステージです。

OPEN FACTORY は SUWADA の職人が、ここを開いていつでも皆様のお越しをお待ちしております。

History

1926 (大正15)年 三条町一ノ木戸で喰切の製造を始める
1950 (昭和25)年 瓢箪型爪切を開発
1956 (昭和31)年 三条市大字新保字諏訪田に移転
植木盆栽用刃物の製造を始める
1973 (昭和48)年 栄村大字高安寺に工場を新築し移転
1974 (昭和49)年 株式会社 諏訪田製作所を設立
代表取締役 小林 知行 が就任
1989 (平成 元)年 三条市金子新田に第二工場を新設
栗の皮剥き鋏「栗くり坊主」を開発
1993 (平成 5)年 工場裏手に事務所、工場を新築
本社を三条市より移転
1994 (平成 6)年 本社工場に隣接して第二工場を新築

1995 (平成 7)年 栗の皮剥き鋏「栗くり坊主Ⅱ」が
通産省グッドデザイン選定を受ける
1996 (平成 8)年 「SUWADA つめ切り」が通産省
グッドデザイン選定を受ける
1997 (平成 9)年 代表取締役 小林 知行 就任
盆栽用刃物のミラー仕上げ「花枝鋏」
が通産省グッドデザイン選定を受ける
1998 (平成10)年 「SUWADA つめ切りLADY」が
(財)日本産業デザイン振興会グッドデ
ザイン選定を受ける

2002 (平成14)年	「つめ切りSOFT」「プッシャーDUO」が(財)日本産業デザイン振興会 グッドデザイン賞受賞	2009 (平成21)年	「キューティクルニッパー」が(財)日本産業デザイン振興会 グッドデザイン賞受賞
2004 (平成16)年	日本橋に東京営業所開設	2010 (平成22)年	「SUWADAつめ切り」がアジアデザイン賞受賞
2005 (平成17)年	新潟本社工場前にショールームオープン	2011 (平成23)年	IDSデザインコンペで、「カフリンクスボタン」が審査員賞受賞
2007 (平成19)年	IDSデザインコンペで、新作つめ切りが審査員特別賞受賞		ロンドンと香港に現地法人設立
	1年契約でロンドンにアンテナショップを開設		SUWADA OPEN FACTORY オープン
	(財)日本産業デザイン振興会デザイン・エクセレント・カンパニー賞受賞	2012 (平成24)年	「キューティクルニッパーTOKI」がアジアデザイン賞ブロンズ賞受賞
	東京営業所移転(日本橋⇒表参道ネスパス新潟館)		高年齢者雇用開発コンテストで厚生労働大臣特別賞受賞
	経済産業省中小企業庁による元気なモノ作り中小企業300社選定		
	「新型つめ切り」がグッドデザイン中小企業庁長官特別賞を受賞		

MAIN FACTORY 本社工場 [研削・研磨・仕上の工程] 手作業の工程数は、全体で50にも及び全てに熟練した技術を要する



工場内通路



iPad

① 部品加工工程

鍛造された材料生地は寸法に個体差があるので、ひとつひとつ丁寧に削りながら揃えて行く。

② 組合せ工程

左右の部品を重ね合わせリベットを入れてかしめることによって、ようやく原型が出来上がる。

③ 研磨研削工程

全体の形状作りには、特殊なサンドペーパーを使用。目の粗いものから、徐々に細かい研磨材料に変えながら、少しずつ完成形に近づけて行く。工程によってベルト状のものや円盤状のものを使い分け、その回転速度の違いを利用して職人が器用に磨きあげる。

④ 成形工程

動きの固さを調整したり、左右のバランス、全体の形状を直す。特殊な金槌を使い、ひとつずつ丁寧に叩いて修正する。

⑤ 仕上研磨工程

仕上げには、柔らかい布でできたバフという専用の道具を使う。徐々に細かい番手へと何度も研磨作業を重ねながら、光沢を出して行く。

⑥ 合刃工程

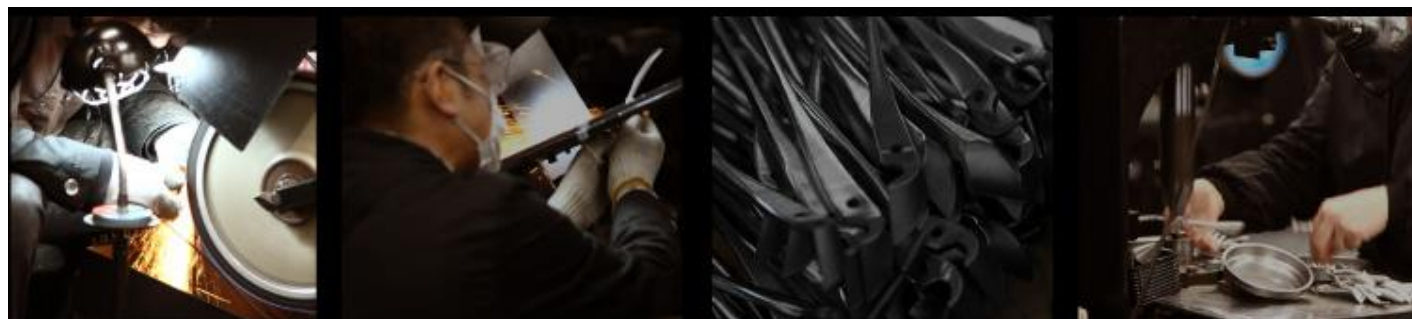
熟練職人がダイヤモンドヤスリを駆使し、左右の刃が隙間なく閉じるように刃先を合わせて行く。手ヤスリの微妙な感覚を指先で測れるようになるには、何十年の研鑽努力を重ねなければ到達できない技術である。

⑦ 刃付け工程

緩くカーブした刃先の形状に合わせて薄く鋭い刃をつけて行く。先を尖らせるだけでも大変な作業であるが、それが左右ぴたりと合っていなければならない。さらに困難なことに、その刃はどちらもカーブしているので熟練職人でなければこなせない技術である。

⑧ 検品工程

バネや部品を取り付け、切れ味の検査を含む最終調整と、細かい傷も見逃さない厳密な検査を経て、ようやく完成する



FACTORY II 第二工場 [鍛造工程]



—— 灼熱させた材料を
圧倒的な力で打ち込む ——

カスタムナイフにも使われる高級刃物鋼材料を 1000℃以上の高温で充分加熱。
400 トンもの強大な力で押し叩き、材料を鍛えることから作業が始まる。
こうして材料を刃物に適した生地へ変化させていくが、火の温度を目で見て測るので
嘴(はし)を使って一つずつしっかり吟味しながら作業を進める。
職人の目で確かめた温度と状態が品質のそぐわないものはその場で捨ててしまう。



BRAND



点と丸

日本語だけに存在する句読点です。
私たち諏訪田製作所は、日本にしかない、諏訪田にしかない商品を提供します。
絶え間なき創造と技術の研鑽は私たちの実践でありまた目標でもあります。常に「新たな
最高品質」を生み出していく・・・そんな気持ちをこのロゴマークに込めてお届けします。

SUWADA 諏訪田製作所 ホームページ <http://www.suwada.co.jp> より

バン記者が走る クラブ会報委員取材記録

輝いて・・・

7月14、15日、月岡温ニューホテル冠月において、第2560地区インタクト年次大会が開催された。ホスト校は新発田中央高等学校インタクトクラブ。

「With You」をテーマに高校生の目線で考え、計画された大会であった。

東日本大震災の発生から二年、被災された方々への思いを持ち続けたいと考え、試行錯誤しながら取り組んできた活動についての報告、そして、自分たちの将来の夢や目標、被災地への思いなどが発表される場があった。彼らの純粋な熱い思いに感動を覚えた。

二日間のプログラム概要を下に記す。常に積極的に発刺と行動していた。現在地区内には9校のクラブがあるとのこと、そのクラブメンバーである高校生が一堂に会し、共に活動できる喜びを体感し、迷い悩みながらも自分たちに課せられた問題に正面から向き合っていた。

何よりもうれしい驚きは、ここ数年インタクトアクターが増えているということだ。ロータリーもそうあってほしい。

私も栃木の高校のインタクトクラブ会員であった。その当時は新潟、群馬、茨城、栃木で256地区であった。先輩の私も彼らのように目を輝かせ前を見つめていたのだろうか。
40年前を思い出した。

(野中 記)



7月14日

12:00 昼食、開会式

14:00 分科会

①救急法基礎練習 ②貿易ゲーム ③手話ソング

18:00 夕食 19:00 分科会報告

20:00 新発田中央高校紹介

①吹奏楽部演奏 ②マジックショー

③被災地支援インタビュー(発表)

21:00 入浴 22:30 就寝

7月15日

6:00 起床 6:30 朝食 7:00 昼食用非常食準備

9:00 全体会 東日本大震災被災地支援活動講話、支援活動報告 他

10:30 閉会式

11:30 非常食炊き出し体験 非常食の昼食 解散

Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
8/25 	26 ◆南RC 「夏忘れ例会」 18:30～ 於：ザ・O・O・M・VIP ザ・スクエア	27 ◆北RC 「公式訪問事前訪問」 第4分区カバナー補佐 鈴木 守男 様	28 ◆三條RC 卓話 経営コンサルタント 江畑 徹 様	29 ◆東RC 卓話 プロゴルフアー 池田 江里子 様	30	31
9/1	2 ◆南RC 「ショースピーチ」	3 ◆北RC 「山崎ガバナー 公式訪問」 ※ 記帳ができます	4 ◆三條RC 「山崎ガバナー 公式訪問」 ※ 記帳ができます	5 ◆東RC 卓話 野崎 久雄 会員	6	7
8	9 ◆南RC 卓話 三條市長 國定 勇人 様	10 ◆北RC 「新世代の ための月間」 青少年奉仕委員会	11 ◆三條RC 会員卓話予定	12 ◆東RC IM準備会	13	14
15	16 敬老の日 ◆南RC 休 会	17 ◆北RC 「1 年交換学生帰国 報告」 交換学生 刈岡 沙也 さん	18 ◆三條RC 卓話 熊倉 昌平 会員	19 ◆東RC IM準備会	20	21 ㊦ 第4分区IM 13:30～ 於：燕三条 ワシントンホテル
22	23 秋分の日 ◆南RC 休 会 ／30 ◆南RC クラブ・フォーラム 「IM 報告会」	24 ◆北RC 「米山月間」 米山奨学委員会	25 ◆三條RC 「IM報告会」	26 ◆東RC 夜例会 「夏期交換学生報告」 ※ 記帳ができます	27	28 ㊦ 米山奨学セミナー (於：新潟市)

ときを超えて
あの日の一枚・・・
齊藤嘉一 会員 20 歳
さて、3 人のどの人が・・・?

三條南ロータリークラブ週報 2013/8.5 No.2087 No.5



*近隣RC例会変更のお知らせ
●加茂RC 9月12日(木)
19日(木)